





KAG série 504

Granulation avec refroidissement par air



KAG® – le recyclage tout automatique des déchets internes

Les machines EREMA KAG – granulation automatique et continue – démontrent jours après jours leurs mérites pour le recyclage des lisières. Ces systèmes compacts fonctionnent de manière automatique avec une consommation en énergie très basse, et sans besoin de main d'œuvre supplémentaire. 100% des granulés retournent au process de fabrication.

Avantages techniques

- › Système pour lisières entièrement automatique
- › Auto-ajustement en fonction de la quantité des lisières
- › Fonction d'arrêt temporaire par contrôle continu
- › Pas de pré-découpe nécessaire des lisières
- › Stress thermique minimum sur la matière recyclée

Avantages économiques

- NOUV.** ecoSAVE® permet de réduire la consommation en énergie de 10% ainsi que les coûts de production et l'empreinte carbone CO₂
- NOUV.** KAG 756 pour des débits jusqu'à 180 kg/h
 - › Produit fini I de très bonne qualité
 - › Faible besoin en service et maintenance
 - › Design compact

Système de granulation entièrement automatique pour lisières

- **Alimentation automatique** des lisières directement via les tuyaux et cyclones
- **Différents modes d'alimentations peuvent être combinés** pour augmenter la flexibilité
- **Le contrôle automatique** ajuste continuellement le débit en fonction de la variation de quantité des lisières
- **Le contrôle des lisières** commande l'extrudeuse, la granulation et le broyeur-densifieur de manière à éteindre temporairement cet ensemble s'il n'y a pas assez de matière.

Lisières PE-LD (basse densité)



Granulés



Mode de fonctionnement

L'**alimentation** ① en lisières est automatique depuis les tuyaux et cyclones de votre installation. Il est possible de choisir entre le **convoyeur à bande** ② ou le **dérouleur de bobines** ③ dans ce cas. Dans le système breveté de **broyeur-densifieur** ④ la matière est découpée, mélangée, chauffée, séchée, densifiée et mise en zone tampon.

L'extrudeuse tangentielle directement connectée possède une **zone extrêmement courte** (env. 7 L/D) et est alimentée en continu. Cette **extrudeuse** ⑤ brevetée fait fondre la matière à température très basse puis, un **granulateur sous air** ⑥ est utilisé pour produire et convoyer les granulés ⑦.

Produit final de très bonne qualité

- Les caractéristiques initiales de la matière sont conservées
- Compatible avec tous les silos, pas de matière en suspension
- Jusqu'à 100% de réutilisation dans la production

ecoSAVE®

- Composants de première qualité et économes en énergie, comme par exemple des moteurs à haute-performance
- Très grande efficacité opérationnelle grâce à la conduite de ligne optimisée

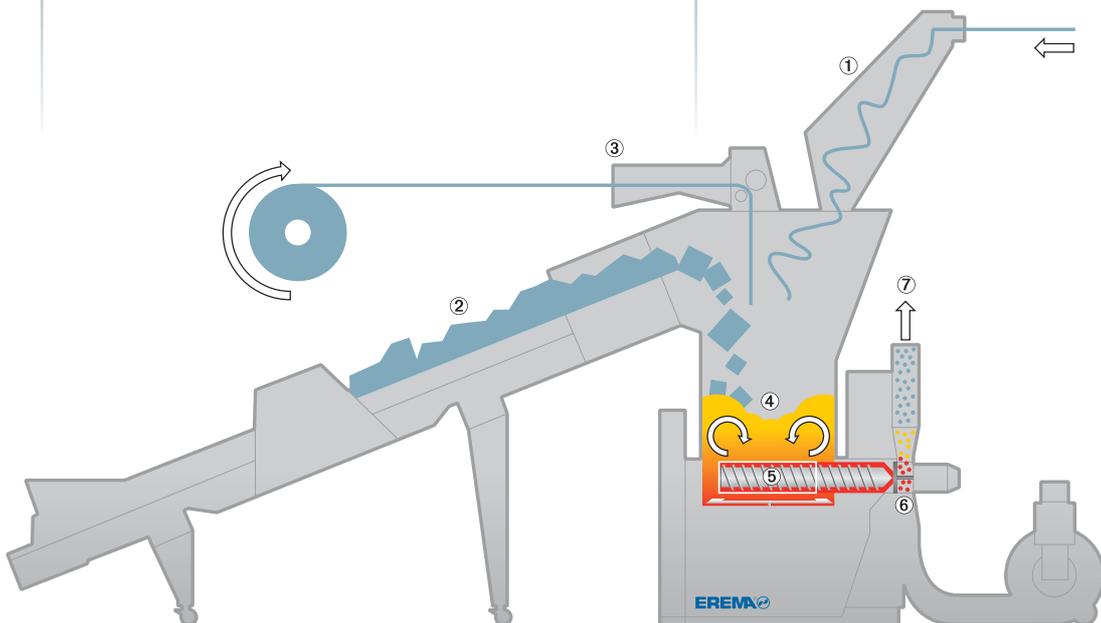


Schéma de la machine KAG



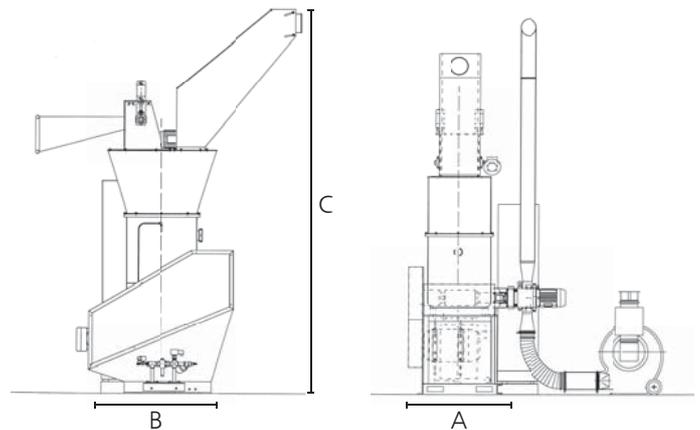
Données techniques KAG®

Type	Moteur du broyeur (kW)	Moteur de l'extrudeuse (kW)	Diamètre de vis (mm)	Ratio de vis longueur/diamètre (L/D)	Débit* PE/PVC** (kg/h)
KAG 504	7,5	4	40	7	10 – 30
KAG 605	11 (15)	11	50	7	20 – 60 / 50 – 90
KAG 756	22 (30)	15 (22)	63	7	100 – 180

*) Les débits annoncés concernent les films de faibles et moyennes épaisseurs ; des débits plus élevés sont possible avec des films de forte épaisseur.
 **) Le système n'est pas adapté pour traiter des polymères qui collent à l'état fondu et de basse viscosité tels que le PP, le PET ou le PA, ainsi que le mélange de ces matières

Encombres

Type	A	B	C
KAG 504	1050	1000	2880
KAG 605	1245	1330	3450
KAG 756	1535	1530	4022



Venez tester votre matière dans notre centre d'essai et de démonstration (sur rendez-vous).

Pourquoi choisir EREMA

- › Une technologie fiable et réputée du leader mondial du recyclage
- › La garantie d'innovations continues
- › Une assistance mondiale de premier ordre qui vous garantit un support fiable et rapide
- › Un produit fini remarquable
- › Des solutions adaptées et personnalisées



Headquarters & Production Facilities

EREMA Engineering Recycling
 Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
 Unterfeldstraße 3
 A-4052 Ansfelden, Austria
 Phone +43 732 3190-0
 Fax +43 732 3190-23
 erema@erema.at, www.erema.at

Subsidiaries

EREMA NORTH AMERICA INC.
 23 Old Right Road - Unit#2
 Ipswich, MA 01938 / USA
 Phone +1 978 356-3771
 Fax +1 978 356-9003
 erema@erema.net
 www.erema.net

EREMA JAPAN Co., Ltd.
 8F Tobu Yokohama Second Building
 Kanagawa Prefecture
 2-15-1, Kita Saiwai, Nishi-Ku
 220-0004 Yokohama, JAPAN
 Phone +81 45 317-2801
 Fax +81 45 317-2803
 erema@erema-japan.com
 www.erema.at

EREMA Shanghai Office
 Room 1009, Tomson Financial Building
 710 Dong Fang Road, Pudong
 Shanghai China (200122)
 Phone +86 21 6876-6201, 6876-6204
 Fax +86 21 6876-6203
 erema@erema.com.cn
 www.erema.at

For worldwide representatives see www.erema.at

Sujet à modifications techniques. Imprimé le 10/2010. F
 © EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

